

Конструктор систем раздачи масла

СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ РАЗДАЧЕЙ МАСЛА

Наша система управления и контроля раздачей масла, которая поставляется в различных конфигурациях и размерах, представляет собой идеальное решение данной задачи на предприятиях разных размеров. Инвестиции в данную систему достаточно быстро окупаются (скорость амортизации зависит от величины расхода смазочных материалов).

Систему управления и контроля раздачей масла PRESSOL типа MDS 2000 можно соединить с уже существующим персональным компьютером в офисе или на складе. Но работа системы возможна только при наличии блока управления. Распечатку всех данных возможно проводить на стандартном принтере..

Система управления и контроля раздачей масла PRESSOL типа MDS 2000 в первую очередь предназначена для средних и больших предприятий, так одним блоком управления можно управлять до 8 точек раздачи и соответственно до 8 видов жидкостей. Кроме того, система наращивается до максимально 64 точек. Тем самым в системе можно объединять до 8 блоков.

Систему управления и контроля раздачей масла PRESSOL типа 36 402 предназначена специально для малых предприятий, и там, где не требуется соединения с персональным компьютером. Она снабжена встроенным принтером отчетов. Блок питания, клавиатура ввода данных и дисплей также интегрированы в этом компактном приборе (в отличие от отдельных блоков системы MDS 2000). Одним прибором можно управлять и контролировать до 4 точек раздачи.

Каждая станция замены масла в настоящее время сталкивается со следующими двумя основными проблемами:

1. Относительно высокая доля потерь масла, по среднестатистическим данным в каждом предприятии она составляет от 10 до 30%
2. Сложность учета наличия масел и контроль количества действительно отгруженного масла разных.

Особенно первая проблема означает для предприятия наличие серьезных финансовых потерь.

Причиной их является отпуск масла не допущенным до этого персоналом и отсутствие учета отбора.

113

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ РАЗДАЧЕЙ МАСЛА PRESSOL

1. ЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Регистрация общего количества отгруженных масел, а не только проведенных через бухгалтерию.
- Возможность отгрузки масел одновременно на разных точках.

2. РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ

- Управление и статистика всех процессов отгрузки за день, месяц, год.
 - в виде отдельного или общего протокола на каждую точку раздачи
 - в виде отдельного или общего протокола на каждый сорт масла
 - в виде отдельного или общего протокола на каждого допущенного к раздаче сотрудника предприятия
 - в виде отдельного или общего протокола всех отдельных действий по раздаче масла.
- Печать отчета каждого отдельного процесса отгрузки масла может содержать данные по дате, времени, количестве отгрузки и оставшемуся количеству масла.
- Управление и статистика всех перемещений жидкостей по складу.
- Отчет по номеру заказа с указанием бухгалтерского номера заказа с контролем даты (только при соединении с персональным компьютером).
- Протокол по каждому автомобилю с указанием государственного регистрационного номера (только при соединении с персональным компьютером).
- Протоколирование и распечатки всех установленных конфигураций системы (например при техническом обслуживании системы)

3. БЫСТРОТА

- Простое управление.
- На больших предприятиях установкой клавиатуры ввода данных на рабочем месте можно сэкономить много рабочего времени, если разрешить сотрудникам управление отгрузкой масла прямо на рабочем месте, при этом все их действия будут запротоколированы и внесены в память системы.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ

- Только допущенный к раздаче масла персонал сможет проводить отгрузку масла: вход в систему возможен только после ввода секретного личного идентификационного кода, при этом все последующие действия будут запротоколированы за данным конкретным сотрудником, что позволяет проводить строгий личный.
- В случае пропадания электропитания все данные сохраняются и не пропадают.
- При соответствующем программировании возможна подача сигнала тревоги в случае снижения количества запасов масла на складе ниже указанного уровня, что позволит своевременно пополнить запасы на складе каждого конкретного сорта масла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сетевое объединение: 2 – х проводная шинная структура

Питание: 24 В постоянного тока, блок питания является частью системы (220 В, 50 Гц)

Внутренний резервный блок памяти: RAM емкостью 1.900 действий по раздаче масла

Печать отчетов: на внешние принтеры с макс. 80 знаков на строку

Для версии 36402: на встроенном принтере с макс. 40 знаков на строку

Системные данные MDS 2000:

макс. 8 блоков управления в системе

Макс. 64 клавиатур ввода в системе

Макс. 64 запорных вентилях/импульсных датчиков в системе

Макс. 8 сортов жидкости в системе

Макс.. 99 номеров допущенных пользователей в системе

Для версии 36 402:

Макс. 4 блока управления в системе

Макс. 4 запорных вентилях/импульсных датчика в системе

Макс. 4 сорта жидкости в системе

Макс. 99 номеров допущенных пользователей в системе

114

Составные элементы системы

36 100	Блок управления MDS 2000	Спецификация <ul style="list-style-type: none">• Подключение для:<ul style="list-style-type: none">8 импульсных датчиков (сортов масла)8 Магнитных вентилях8 Клавиатур ввода данных	
36 110	Клавиатура ввода данных MDS 2000	Технические данные Питание: 24 В постоянного тока Спецификация <ul style="list-style-type: none">• Клавиатура• последовательный порт подключения принтера• Буквенно-цифровой ввод данных	

36 120	Блок питания MDS 2000	Технические данные Вход: 230 В переменного тока Выход: 24 В постоянного тока	
36 130	ЖКХ-дисплей MDS 2000	Технические данные ЖКХ-дисплей: 56 мм, 5-позиций, 4 до запятой, 1 после запятой Спецификация • настенный	
36 140	Карта для ПК, MDS 2000 NEF	Спецификация • включая программное обеспечение для Windows • не для Windows NT	
36 150	Магнитный запорный вентиль MDS 2000 G 1/2" внутр., G 1/2" внутр.	Технические данные Диапазон давления: 0 - 40 атм. Питание: 24 В DC, 8 Ватт Резьба с обеих сторон: G 1/2" внутр. Внутренний диаметр: 10 мм	
36 160	Импульсный датчик MDS 2000 G 1/2" внутр., G 1/2" внутр.	Технические данные Импульс / литр: 100 Макс. давление: 70 атм Резьба с обеих сторон: G 1/2" внутр. Производительность: 0 – 30 л/мин Питание: 6 -24 V Предназначение: масла	
36 402	Система контроля и управления раздачей масла От 1 до 4 точек раздачи	Спецификация • 1-4 точки раздачи • выход на внешний принтер • встроенный принтер • управление с помощью графического дисплея • вывод информации на дисплей • программирование с компьютера • буквенно-цифровая клавиатура	